

MONTÁŽNÍ SYSTÉM DAFE PUREX

MONTÁŽ BEZ TEPELNÝCH MOSTŮ[°]



CHARAKTERISTIKA SYSTÉMU

Izolační vlastnosti

Systém DAFE – PUREX je konstruován z materiálů s vynikajícími tepelně-izolačními parametry.

Mechanická stabilita

Díky svéj konstrukci a použitým materiálům systém DAFE – PUREX dokonale odolává vlivům vnějšího zatížení (nápor větru, vlastní hmotnost prvku, zasklení atd.)

Konstrukční variabilita

DAFE – PUREX je systém předsazené montáže oken, který umožňuje snadnou a rychlou aplikaci, ale i případnou dodatečnou výměnu okenního rámu bez poškození fasády.

Systém kotvení

Pro systém DAFE – PUREX je navržen optimální způsob kotvení, s ohledem na použitý stavební materiál (plná cihla, dutinový pálený blok atd.).

Ošetření montážní spáry

Systém DAFE – PUREX nabízí dokonalou parotěsnou a difúzní uzávěru v prostoru montážní spáry.

Montážní systém je plně vyhovující požadavkům směrnice evropského parlamentu a rady 2010 / 31 / EU o energetické náročnosti budovy.

Proč zvolit předsazenou montáž

V souvislosti s požadavky trhu a principy výstavby energeticky úsporných staveb (zejména budov v pasivním standardu) je řada technologií a konstrukčních detailů řešena novými způsoby. V případě obvodového pláště výplně stavebních otvorů tvoří významný prvek z hlediska nejen energetických ztrát, ale i solárních zisků. Okna jsou maximálně „vzduchotěsná“ a velmi významnou roli představuje připojovací spára – její geometrie a způsob kotvení vlastního okna. Je všeobecně známo a prověřeno, že z pohledu tepelných toků v rovině osazovací spáry je nejfektivnější osazení vlastního okna v rovině hlavní tepelné izolace v sendvičové skladbě neprůhledné obvodové konstrukce. Takto osazené okno však musí i nadále plnit veškeré podmínky zachování základních požadavků. V tomto případě zejména podchycení statického působení od prvku výplně a jeho všech druhů zatížení. Jedná se zejména o zatížení větrem, vlastní váhou, kde převážná většina těchto výplní patří rozměrově k větším elementům a zpravidla jsou zasklená trojskly a proměnným zatížením od otevírání velkých a těžkých křidel atd. Způsob a forma zakotvení se stává dominantním kritériem správné funkčnosti celého systému okna v obvodovém pláště – profesionální předsazená montáž.

Systém předsazené montáže DAFE PUREX

Tento systém splňuje všechny požadavky na statickou únosnost, tepelnou izolaci, parotěsné a difúzní parametry montážní spáry a svým konstrukčním pojetím je pro kvalifikované montážní firmy maximálně zjednodušena aplikace do nejrůznějších stavebních materiálů.

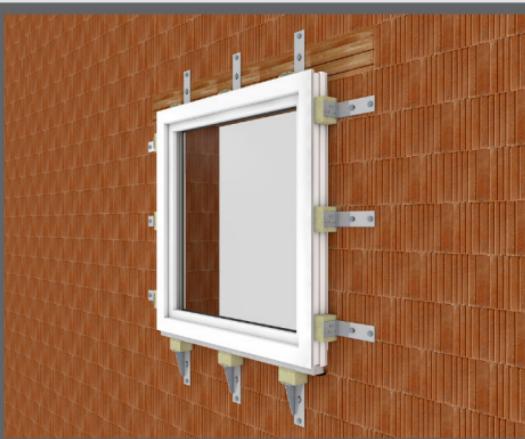
Základní rozdělení systému předsazené montáže DAFE PUREX

Jednotným znakem je umístění okenního prvku v poloze **PŘED nosnou konstrukcí obvodového pláště**.



COMFORT

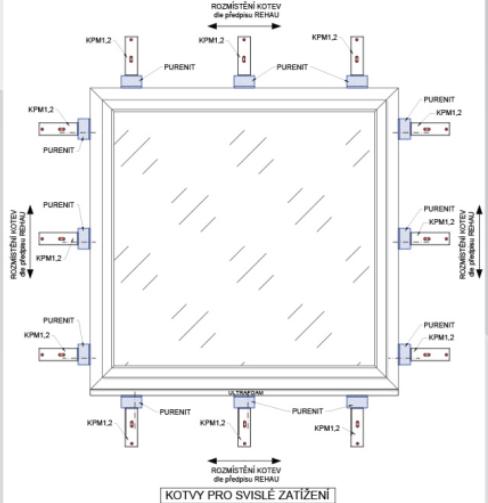
Rámový způsob kotvení ve formě osazení tzv. slepého rámu SOR 90, který svým řešením a rozsahem využití splňuje veškeré současné požadavky v plném rozsahu.



BASIC

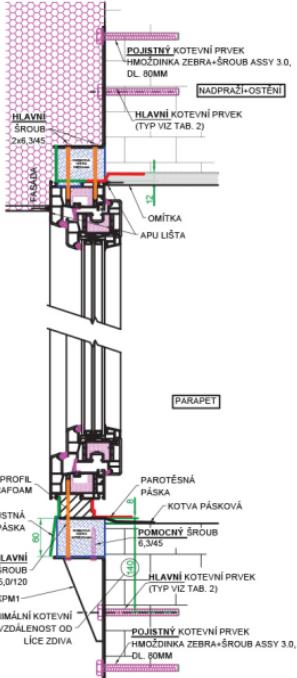
Systém bodového kotvení přímo aplikovaného na okenní rám.

DAFE PUREX - BASIC



KOTVY PRO SVISLÉ ZATÍŽENÍ

Svislý řez systémem DAFE PUREX - BASIC



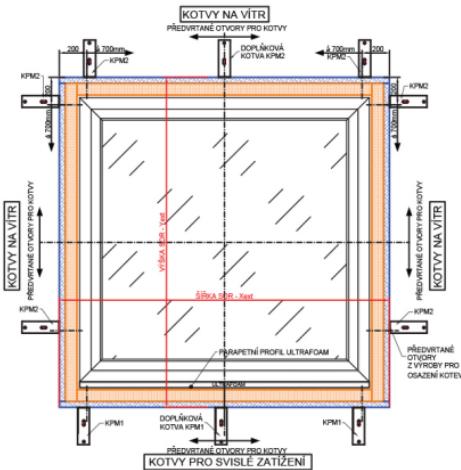
Montážní kotva KPMI



Montážní kotva KPM?

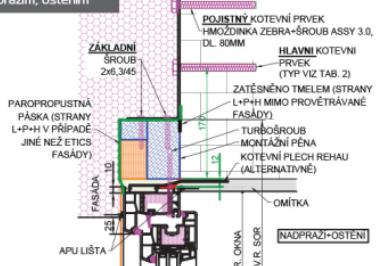


DAFE PUREX – COMFORT

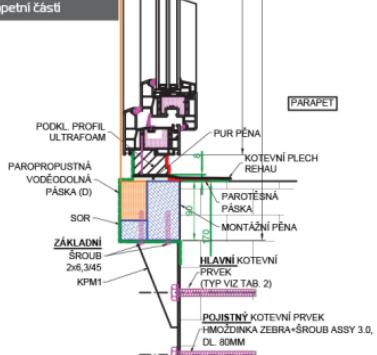


KOTVY PRO SVISLÉ ZATÍŽENÍ

Řez nadpražím, ostěním



Řez parapetní částí



Technická specifikace použitých materiálů:

PURENIT

- nosný tepelně-izolační materiál systému DAFE
PUREX COMFORT a BASIC
Lambda - 0,07 W/m².K⁻¹

PUREN MV

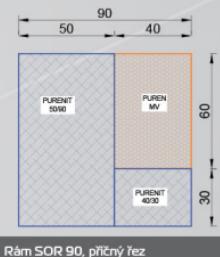
- doplňkový izolační materiál použitý u systému
DAFE PUREX COMFORT
Lambda - 0,025 W/m².K⁻¹

Celková hodnota Psí připojovací spáry okna
PROGRESS s aplikovaným systémem DAFE
PUREX COMFORT - 0,005 W/m².K⁻¹

Forma rámového osazení COMFORT

Vrcholnou technikou v oblasti důsledného splnění všech požadovaných kritérií na předsazenou montáž je řešení pomocí speciálně konstruovaného „slepého rámu“ **SOR90**, který tvoří základní nosný a kotevní rámový prvek okna. Tento truhlářský výrobek tvoří samostatný předsazený element, zakotvený pomocí kotev typu KPM1 a KPM2. V rámě SOR90 je po 300mm provedeno předvrácení a využívá se vždy min. potřebný počet daný tabulkou 1. Vždy se nejdříve osadí kotvy KPM v oblasti rohů, následně cca uprostřed a až pak se využije dalších pozic. Zde se rozumí řídí požadovaným **MIN počtem**, který je dán tabulkou 1.

Druh kotvy (KPM) a kotevní prvek (A,B,C) je stanoven dle tabulky 2.



Rám SOR 90, příčný řez

Tab. 1 - Slepý osazovací rám SOR 90			
PLOCHA OKNA	MIN. POČET KOTEV PRO SVISLÉ ZATÍŽENÍ	MIN. POČET KOTEV NA VÍTR PRO VÝŠKU DO 10m	MIN. POČET KOTEV NA VÍTR PRO VÝŠKU DO 27m
0 - 1,0 m ²	2	2	4
> 1,0 - 3,0 m ²	2	4	6
> 3,0 - 4,5 m ²	2	6	10
> 4,5 - 6,0 m ²	3	9	13
> 6,0 - 7,5 m ²	3	13	17

Forma bodového kotvení BASIC

Principem tohoto způsobu je přímé zakotvení jednotlivých nosných kotev (KPM1 a KPM2) do okenního rámu dle platných předpisů. Aby nedocházelo k bodovým tepelným mostům v místě připojení vlastní kotvy, je použita speciální vložka z materiálu Purenit.

Pro vlastní kotvení je umístění kovových kotev KPM1 a KPM2 řešeno dle těchto kritérií:

- velikosti vlastního prvku (hranice je velikost 4,2 m², větší nebo menší)
- výšky osazení vlastního elementu na fasádě budovy

Prvky, které navazují na čistou podlahu, mohou být opatřeny variabilním doplňkovým modulem z materiálu Purenit. Detail parapetní části okna je standardně řešen podkladovým profilem ULTRAFOAM. Kotvení prvky do vlastního materiálu obvodového pláště (ozn. A, B, C) jsou navrženy výpočtem v závislosti na použitém materiálu, do kterého se zakotvení provádí. Jeho dodržování a rozsah přesného použití je podmíněn statickým výpočtem.

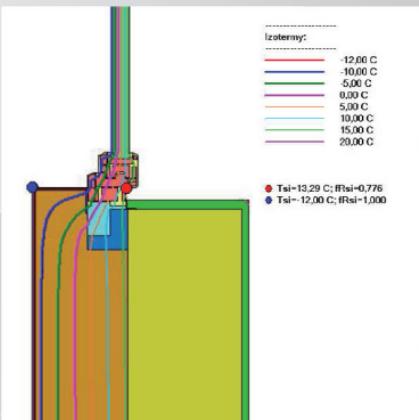
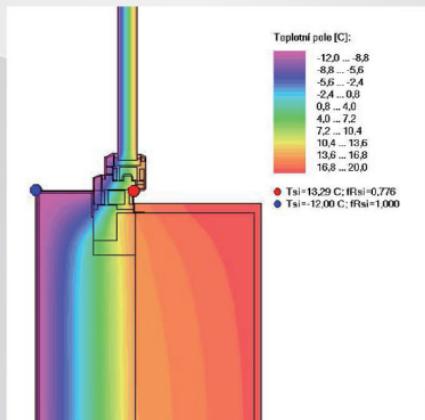
Tab. 2 - kotvení do stavebních materiálů

Materiál	VLOŽKY	PLOCHA OKNA	Umístění kotev	Výška budovy / Typ kotvení					
				DO 10m		10-27m		27-39m	
				Typ kotvy	Kotevní prvek	Typ kotvy	Kotevní prvek	Typ kotvy	Kotevní prvek
DŘEVO	Bez vložek	< 4,2m ²	vítr	KPM1	C	KPM1	C	KPM1	CC
			svislé	KPM1	C	KPM1	C	KPM1	C
	Bez vložek	> 4,2m ²	vítr	KPM1	C	KPM1	C	KPM1	C
			svislé	KPM2	C	KPM2	C	KPM2	C
BETON C12/13 a více	Bez vložek	< 4,2m ²	vítr	KPM1	A	KPM1	A	KPM1	A
			svislé	KPM1	A	KPM1	A	KPM1	A
	Bez vložek	> 4,2m ²	vítr	KPM1	A	KPM1	A	KPM1	A
			svislé	KPM2	A	KPM2	A	KPM2	A
PLNÉ CIHLY >10 Mpa VÁPENOPÍSKOVÉ CIHLY	Vložky	< 4,2m ²	vítr	KPM1	A	KPM1	A	KPM1	A
			svislé	KPM1	A	KPM1	A	KPM1	A
		> 4,2m ²	vítr	KPM1	A	KPM1	A	NELZE	
			svislé	KPM2	A	KPM2	A		
POROBETON 4 MPa a více VOŠTINOVÉ CIHLY 6 MPa a více	Vložky	< 4,2m ²	vítr	KPM1	B	KPM1	B	KPM1	B
			svislé	KPM1	B	KPM1	B	KPM1	B
		> 4,2m ²	vítr	KPM1	B	KPM1	B	KPM1	B
			svislé	KPM2	B	KPM2	B	KPM2	B

Typ kotevního prvku:

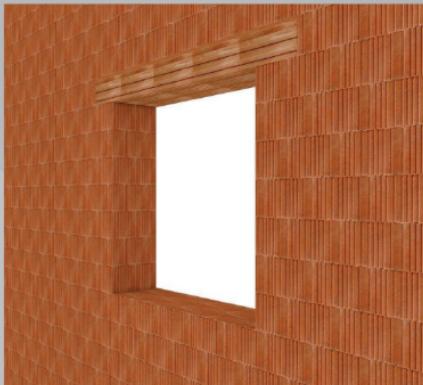
- A: Hmoždinka Zebra Shark + šroub ASSY 3,0, dl. 80mm
- B: Chem. kotva - závit. tyč ø10mm, tl. 130mm, sítko ø14mm, tl. 120mm
- C: VRUT ø8 DL. 80 (PŘEDVRTÁNÍ NA ø5MM)

PRŮBĚHY IZOTERMU U OKNA PROGRESS SE SYSTÉMEM DAFE PUREX



MONTÁŽ SYSTÉMEM DAFE PUREX VE ČTYŘECH KROCÍCH

PŘIPRAVENÝ STAVEBNÍ OTVOR
PRO MONTÁŽ SYSTÉMU



APLIKACE RÁMU SOR SYSTÉMU
DAFE PUREX



MONTÁŽ OKNA PROGRESS
DO PŘIPRAVENÉHO SYSTÉMU



ZABUDOVANÉ OKNO PROGRESS
PO FINÁLNÍM STAVEBNÍM ZAPRAVENÍ



DAFE – PLAST Jihlava, s.r.o., Resslova 1045, 588 13 Polná
INFORLINKA 800 100 939
www.dafe.cz

dafe plast